

SECRETARÍA TÉCNICA:

Federación Provincial de AFA,s de Huelva

C/ Galaroza, nº 18 A, 21006 Huelva

Tfno.: 959 10 23 62 / 959 23 67 32 / Móvil: 644 080 449

E-mail: huelva@alzheimerdeandalucia.org

Unidad Formación Continuada (H. Infanta Elena)

Tfno: 959 01 52 91

E-mail: mcinta.gonzalez.sspa@juntadeandalucia.es

LUGAR: Salón de actos del Hospital Infanta Elena

FECHA: 23 de Octubre de 2014, a las 16:00 h

PLAZAS LIMITADAS

ORGANIZA:

COMPLEJO HOSPITALARIO HUELVA:

Hospital Infanta Elena

Federación Provincial de AFA,s de Huelva



HOSPITAL INFANTA ELENA
Servicio Andaluz de Salud
CONSEJERÍA DE SALUD



24h con Alzheimer

VI Encuentro
sobre personas con enfermedad de Alzheimer
y otras demencias

23 Octubre
2014
16:00h

Hospital Infanta Elena

"24 horas con Alzheimer"

El impacto que la Enfermedad de Alzheimer provoca entre los afectados no se circunscribe, como bien sabemos, al paciente o a su cuidador principal, sino que de una u otra forma, afecta a toda la dinámica familiar: a su economía, a la relación de pareja, a la responsabilidad que se deposita en los hijos e incluso, a la propia salud mental de los miembros más implicados.

Unas implicaciones que llegan a interferir en el día a día de toda la unidad familiar y que acaban condicionando todos los aspectos de la vida en común: desde la organización de las vacaciones y la compatibilidad de los horarios de trabajo y comida, hasta las horas de sueño.

Poner sobre la mesa todas estas cuestiones prácticas, conocer el alcance de ese impacto emocional y económico y poder debatir sobre ellas en el contexto de distintas familias y situaciones económicas, familiares, etc... son los objetivos que nos proponemos con esta nueva edición de los Encuentros entre la Federación Provincial de Asociaciones de Alzheimer y el Complejo Hospitalario de Huelva con el afán de ofrecer una reflexión serena y contrastada de la realidad del Alzheimer en el contexto familiar ofreciendo herramientas que nos ayuden a hacer frente a este reto.

ENCUENTRO DIRIGIDO A:

PERSONAL DE ENFERMERÍA, JUNTAS DIRECTIVAS, PROFESIONALES DE AFA,^s Y FAMILIAS CUIDADORAS

PROGRAMA:

16:00 h. Acto de inauguración.

Asisten:

Dña. Lourdes Martín Palanco (Del. Igualdad, Salud y Políticas Sociales)

D. Basilio Bernad Rodrigo (Subdir. Gerente Complejo Hospitalario de Huelva)

Dña. Rocío Muñoz Sánchez (Presidenta Fed. Prov. de AFA,s de Huelva)

16:30 h. El impacto económico y psicosocial en la familia tras un diagnóstico de Alzheimer.

Mesa Redonda.

Moderador: Dña. Inés Bonilla (Med. Familia Centro de Salud Los Rosales).

"COSTES INDIRECTOS DE LA ENFERMEDAD DE ALZHEIMER"

D. Manuel Ruiz Adame (Director gerente de AFA Santa Elena de Sevilla).

"COSTE PSICOLÓGICO, SOCIO-FAMILIAR Y DE PAREJA"

D. Eva Rodríguez Márquez (Psicóloga de AFA Huelva).

18:00 h. Descanso.

18:20 h. Experiencias de adaptación a la nueva vida con Alzheimer

Mesa redonda

Moderador: D. Basilio Bernad Rodrigo (Subdirector gerente del Complejo Hospitalario de Huelva)

Testimonio de cuidadores con distintas realidades sociales y familiares

Invitación a la reflexión: Silvia Marqués Raigón. Dra. Técnica de AFAH

20:00 h. Clausura.

Asisten:

D. Basilio Bernad Rodrigo (Subdirector Gerente del Complejo Hospitalario de Huelva)

Dña. Rocío Muñoz Sánchez (Presidenta Fed. Prov. de AFA,s de Huelva)